



Automatenträger 3 x 3 m mit ESAB-UP-A2/PEK-Ausrüstung

A. Automatenträger

- Baujahr ca. 2010
- Effektiver Fahrweg Ausleger ca. 3.000mm
- Gesamtlänge Ausleger 4.500mm
- Gesamthöhe bis Oberkante Mast ca. 4.800mm
- Fahrgeschwindigkeit Ausleger 150- 1.500mm/min
- Motorisch angetriebener Unterwagen
- Fahrgeschwindigkeit Unterwagen 200 - 2.500mm/min
- Stabile Stahlkonstruktion mit hohem Eigengewicht sind Garant für einen schwingungsarmen Betrieb
- Drehbare Plattform zur Aufnahme von Stromquelle und Pulverdrucktank
- Auslegerarm mit motorischer Höhenverstellung, im Mast integrierten Kontergewicht und Absturzsicherung gemäß den geltenden Sicherheitsbestimmungen
- Alle Kabel am Ausleger in Kabelketten verlegt
- Alle angetriebenen Achsen abgesichert mit Endschaltern
- Mast manuell drehbar +/-360° mit Feststellvorrichtung

B. Kabelpaket, bestehend aus

- Schweißkabel- Paket 15m (2 x 95mm²), verlegt in Kabelketten
- Massekabel- Paket 15m (2 x 95mm²)
- Sensorkabel 15m (Esab- PEK)
- Steuerleitung

C. Eindraht UP- Schweißkopf Esab A2

- Schweißkopf A2S Eindraht UP mit manuellen Supporten 7.420
- Drahtvorschubeinheit A2S Single UP-Schweißen Ø 2,4 - 3,2 mm (ausg. 4 mm), Drahtfördergeschwindigkeit 0,2 - 9 m/min, Winkelverstellung A2 für den Schweißkopf, Manueller Kreuzsupport A2 - Verstellweg 90 mm, PEK Steuereinheit für den Schweißprozess, Pulverbehälter, aus Kunststoff, 6 Liter Inhalt, Stromrohr Ø 20 mm, geeignet für max. 800A bei 100% ED, Drahttrommelhalter mit Bremsnabe

Automatenträger 3 x 3 m mit ESAB-UP-A2/PEK-Ausrüstung

Schweißgleichrichter Esab LAF 1001

- Gleichstromquelle
- Maximale Leistung bei 100% ED: 800A / 44V
- Maximale Leistung bei 60% ED: 1.000A / 44V
- Regelbereich 40A/22V - 1.000A/44V
- Gewicht = 330 kg
- Montiert auf drehbarer Halteplattform am Mast

Laser- Lichtpunktwerfer

- Laserlichtpunktwerfer zur einfachen Positionierung des Brenners
- Sehr gut sichtbarer Lichtpunkt
- Robustes Design mit hitzebeständigem Gehäuse

Taktiler Nahtführungssystem

- Inkl. motorischen X- Y- Verfahrslritten
- 250mm Verfahrweg
- Präzisionsantrieb +/-0,2mm

UP- Kamera- Monitor- System

- 15" Farbmonitor hochauflösend
- Video- Kabel ca. 10m
- Steuereinheit
- 30 fach digitaler Zoom

Prozesssteuergerät Esab PEK

- Verschiedene Schweißverfahren wählbar
- Vorwahl aller Schweißparameter
- Regelung für konstante Stromstärke (CA) oder konstante Drahtvorschubgeschwindigkeit (CW)
- Streckenenergie direkt ablesbar
- Speicher für 255 Parametersätze
- Bedienerfreundlich durch übersichtliche Textmenüs
- USB-Anschluss für die Sicherung und Übertragung von Daten, z. B. der Schweißparameter
- Dokumentation der verwendeten Schweißparameter am PC oder per LAN mit WeldPoint™
- CAN-Bus-Anbindung
- Das A2-A6 Prozesssteuergerät PEK ist speziell für die Verwendung mit Gleichrichtern der Baureihe LAF oder SquareWave Transformatoren der Baureihe TAF von ESAB entwickelt worden. Der Datentransfer erfolgt über eine CAN-Bus Verbindung im Steuerkabel

Maschine steht für die Vermietung zur Verfügung.
Bei Kauf ist die Anrechnung der Miete möglich.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen dienen lediglich der Illustration und können vom Original abweichen.